



**Strojírenský zkušební ústav, s.p.,**  
**Engineering Test Institute, Public Enterprise**  
Certifikační orgán certifikující produkty / Product Certification Body  
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno, Česká republika / Czech Republic

## CERTIFIKÁT / CERTIFICATE

o posouzení úplného zabezpečování kvality (modul H)  
**Conformity based on full quality assurance (Module H)**  
podle nařízení vlády č. 219/2016 Sb., (2014/68/EU), Tlaková zařízení  
pursuant to Government Regulation 219/2016 Coll., (2014/68/EU), Pressure equipment

Číslo:  
Number **B-02238-21**

Výrobce:  
*Manufacturer* MOSTRO a.s.  
Tř. 5. května 166  
289 11 Pečky  
Česká republika – Czech Republic

Výrobky:  
*Products* Průmyslové armatury  
*Industrial valves*

Typové označení:  
*Type designation* L10, S43, EKON Z15.X, EKON V40.2, EKON V46.2, M22, T65  
viz 2. až 6. strana / see Pages 2 to 6

Podklad pro vydání certifikátu:  
*Basis for Certificate issuance* Oznámení č. 40-12192 ze dne 2021-10-29  
*Notification 40-12192 of 2021-10-29*

Platnost do:  
*Valid until* 2024-10-28

Strojírenský zkušební ústav, s.p. tímto potvrzuje, že výrobce uvedených výrobků má zaveden a provozuje systém kvality, který zabezpečuje shodu s požadavky Přílohy č. 3 bodu 11 (modul H) nařízení vlády č. 219/2016 Sb. o posuzování shody tlakových zařízení při jejich dodávání na trh (Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/68/EU ze dne 15. května 2014 o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se dodávání tlakových zařízení na trh, Příloha III, bod 11 modul H).

*The Engineering Test Institute, Public Enterprise, hereby confirms that the Manufacturer of the abovementioned products has implemented and operates a quality system that ensures conformity to the requirements of Annex 3, Item 11 (Module H) of Government Regulation 219/2016 Coll. on conformity assessment of pressure equipment when made available on the market (Directive 2014/68/EU of the European Parliament and of the Council of 15 May 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to the making available on the market of pressure equipment, Annex III, Item 11, Module H).*

Tento certifikát nenahrazuje příslušný dokument vydaný oznámeným subjektem.  
*This Certificate is not a substitute for the relevant document issued by the Notified Body.*

Výrobce je oprávněn opatřovat tlaková zařízení vyráběná v souladu se schváleným systémem kvality označením  
*The Manufacturer is authorised to affix to the pressure equipment manufactured in accordance with the approved quality system the mark*

CE 1015

Brno, 2021-10-29



Ing. Aleš Onderek  
zástupce vedoucího certifikačního orgánu  
*Deputy Head of Certification Body*

B-02238-21 Strana - Page 1/7

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika  
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Czech Republic

[www.szutest.cz](http://www.szutest.cz)





## Specifikace výrobního programu / Specification of production programme:

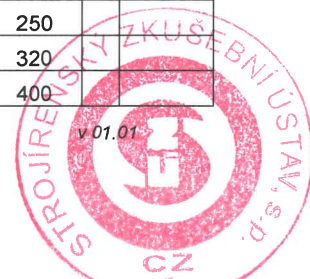
| Specifikace výrobku: Zpětná klapka L10<br>Product specification: L10 non-return flap |  | Typové číslo / Type number |   |   |   |   |   |     |          |    |
|--|--|----------------------------|---|---|---|---|---|-----|----------|----|
|  |  | L10                        | 1 | X | X | - | X | XXX | -        | XX |
| 1. Znak skupiny<br>Group code  | zpětná klapka<br>non-return flap                               | L10                        |   |   |   |   |   |     |          |    |
| 2. Směr proudění<br>Flow direction   | přímé rovnoosé<br>direct, straight axis                        |                            | 1 |   |   |   |   |     |          |    |
| 3. Znak připojení<br>Connection code   | přírubové / flanged  |                            |   | 1 |   |   |   |     |          |    |
|  | přivařovací / welded   |                            |   | 2 |   |   |   |     |          |    |
|  | kombinované: přírubové-přivařovací<br>combined: flanged-welded |                            |   | 6 |   |   |   |     |          |    |
| 4. Znak ovládání<br>Control code   | samočinné / automatic control                                  |                            |   |   | 7 |   |   |     |          |    |
| 5. Znak material<br>Material code  | 11 416; P265GH(1.0425); (400°C)                                |                            |   |   |   |   | A |     |          |    |
|  | 15 128 (600°C)   |                            |   |   |   |   | B |     |          |    |
|  | 17 134.6; 17 134.7 (600°C)                                     |                            |   |   |   |   | C |     |          |    |
|  | P250GH (1.0460); C22.8; (450°C)                                |                            |   |   |   |   | E |     |          |    |
|  | 11CrMo9-10 (1.7383, 575°C)                                     |                            |   |   |   |   | F |     |          |    |
|  | 13CrMo4-5 (1.7335, 550°C)                                      |                            |   |   |   |   | G |     |          |    |
|  | X20CrMoV11-1 (1.4922, 600°C)                                   |                            |   |   |   |   | H |     |          |    |
|  | X6CrNiTi18-10 (1.4541, 600°C)                                  |                            |   |   |   |   | J |     |          |    |
|  | 16Mo3 (1.5415, 500°C)  |                            |   |   |   |   | K |     |          |    |
|  | 14MoV6-3 (1.7715, 560°C)                                       |                            |   |   |   |   | L |     |          |    |
|  | 15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368, 450°C)                                |                            |   |   |   |   | M |     |          |    |
|  | X10CrMoVNb9-1 (1.4903, 610°C)                                  |                            |   |   |   |   | N |     |          |    |
|  | P285NH (1.0477 400°C)  |                            |   |   |   |   | P |     |          |    |
| 08X18H10T (350°C)  |  |                            |   |   |   | T |   |     |          |    |
| X10CrWMoVNb9-2 (1.4901, 650 °C)  |  |                            |   |   |   | Z |   |     |          |    |
| 6. Jmenovitý tlak<br>Nominal pressure  | PN (Class 400)   |                            |   |   |   |   |   | 63  |          |    |
|  | PN (Class 600)   |                            |   |   |   |   |   | 100 |          |    |
|  | PN (Class 900)   |                            |   |   |   |   |   | 160 |          |    |
|  | PN (Class 1500)  |                            |   |   |   |   |   | 250 |          |    |
|  | PN (Class 2500)  |                            |   |   |   |   |   | 320 |          |    |
|  | PN (Class 2500)  |                            |   |   |   |   |   | 400 |          |    |
| 7. Jmenovitá světlost<br>Nominal diameter  | DN   |                            |   |   |   |   |   |     | 65 - 400 |    |

| Specifikace výrobku: Šoupátko S43<br>Product specification: S43 slide valve |   | Typové číslo / Type number |   |   |   |   |   |     |   |    |
|---|---|----------------------------|---|---|---|---|---|-----|---|----|
|   |   | S43                        | 1 | X | X | - | X | XXX | - | XX |
| 1. Znak skupiny<br>Group code   | šoupátko / slide valve  | S43                        |   |   |   |   |   |     |   |    |
| 2. Směr proudění<br>Flow direction  | přímé rovnoosé / direct, straight axis                        |                            | 1 |   |   |   |   |     |   |    |
| 3. Znak připojení<br>Connection code  | přírubové / flanged   |                            |   | 1 |   |   |   |     |   |    |
|   | přivařovací / welded  |                            |   | 2 |   |   |   |     |   |    |
|   | kombinované: přírubové-přivařovací<br>combined flanged-welded |                            |   | 6 |   |   |   |     |   |    |
| 4. Znak ovládání<br>Control code  | ruční kolo / hand wheel                                       |                            |   |   | 1 |   |   |     |   |    |
|   | čelní převod / spur gearing                                   |                            |   |   | 2 |   |   |     |   |    |
|   | elektrický servomotor / el. servomotor                        |                            |   |   | 3 |   |   |     |   |    |
|   | dálkové ovládání / remote control                             |                            |   |   | 5 |   |   |     |   |    |
|   | kuželový převod / angle transmission                          |                            |   |   | 6 |   |   |     |   |    |
|   | úprava pro el.servomotor / modification for el. servomotor    |                            |   |   | 8 |   |   |     |   |    |
| 5. Znak material<br>Material code   | 11 416; P265GH (1.0425); (400°C)                              |                            |   |   |   |   | A |     |   |    |
|   | 15 128 (600°C)  |                            |   |   |   |   | B |     |   |    |
|   | 17 134.6; 17 134.7 (600°C)                                    |                            |   |   |   |   | C |     |   |    |
|   | P250GH (1.0460) ; C22.8; (450°C)                              |                            |   |   |   |   | E |     |   |    |
|   | 11CrMo9-10 (1.7383, 575°C)                                    |                            |   |   |   |   | F |     |   |    |



|   |                                 |  |  |  |  |  |  |  |   |  |     |          |
|---|---------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|---|--|-----|----------|
|   | 13CrMo4-5 (1.7335, 550°C)       |  |  |  |  |  |  |  | G |  |     |          |
|   | X20CrMoV11-1 (1.4922, 600°C)    |  |  |  |  |  |  |  | H |  |     |          |
|   | X6CrNiTi18-10 (1.4541, 600°C)   |  |  |  |  |  |  |  | J |  |     |          |
|   | 16Mo3 (1.5415, 500°C)           |  |  |  |  |  |  |  | K |  |     |          |
|   | 14MoV6-3 (1.7715, 560°C)        |  |  |  |  |  |  |  | L |  |     |          |
|   | 15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368, 450°C) |  |  |  |  |  |  |  | M |  |     |          |
|   | X10CrMoVNB9-1 (1.4903, 610°C)   |  |  |  |  |  |  |  | N |  |     |          |
|   | P285NH (1.0477 400°C)           |  |  |  |  |  |  |  | P |  |     |          |
|   | 15 313.5 (580°C)                |  |  |  |  |  |  |  | S |  |     |          |
|   | 08X18H10T (350°C)               |  |  |  |  |  |  |  | T |  |     |          |
|   | X10CrWMoVNB9-2 (1.4901, 650 °C) |  |  |  |  |  |  |  | Z |  |     |          |
| 6. Jmenovitý tlak<br>Nominal pressure     | PN (Class 400)                  |  |  |  |  |  |  |  |   |  | 63  |          |
|   | PN (Class 600)                  |  |  |  |  |  |  |  |   |  | 100 |          |
|   | PN (Class 900)                  |  |  |  |  |  |  |  |   |  | 160 |          |
|   | PN (Class 1500)                 |  |  |  |  |  |  |  |   |  | 250 |          |
|   | PN (Class 2500)                 |  |  |  |  |  |  |  |   |  | 320 |          |
|   | PN (Class 2500)                 |  |  |  |  |  |  |  |   |  | 400 |          |
| 7. Jmenovitá světlost<br>Nominal diameter | DN                              |  |  |  |  |  |  |  |   |  |     | 65 - 400 |

| Specifikace výrobku: Ventil zpětný EKON Z15.X<br>Product specification: EKON Z15.X non-return valve |  | Typové číslo / Type number |   |   |   |   |   |     |   |    |     |  |
|---|--|----------------------------|---|---|---|---|---|-----|---|----|-----|--|
|   |  | EKON<br>Z15.X              | 1 | X | X | - | X | XXX | - | XX |     |  |
| 1. Znak skupiny<br>Group code   | ventil zpětný do vodorovného potrubí<br>non-return valve for horizontal piping | Z15.1                      |   |   |   |   |   |     |   |    |     |  |
|   | ventil zpětný s pružinou / non-return valve<br>with spring                     | Z15.2                      |   |   |   |   |   |     |   |    |     |  |
| 2. Směr proudění<br>Flow direction  | přímé rovnoosé / direct, straight axis   |                            | 1 |   |   |   |   |     |   |    |     |  |
| 3. Znak připojení<br>Connection code  | přírubové / flanged  |                            |   | 1 |   |   |   |     |   |    |     |  |
|   | přivařovací / welded   |                            |   | 2 |   |   |   |     |   |    |     |  |
|   | kombinované: přírubové-přivařovací<br>/ combined flanged-welded                |                            |   | 6 |   |   |   |     |   |    |     |  |
| 4. Znak ovládání<br>Control code  | samočinné / automatic control  |                            |   |   | 7 |   |   |     |   |    |     |  |
| 5. Znak material *)<br>Material code *)   | 11 416; P265GH (1.0425); (400°C)   |                            |   |   |   |   |   |     |   | A  |     |  |
|   | 15 128 (600°C)   |                            |   |   |   |   |   |     |   | B  |     |  |
|   | 17 134 (600°C)   |                            |   |   |   |   |   |     |   | C  |     |  |
|   | P250GH (1.0460); C22.8; (450°C)  |                            |   |   |   |   |   |     |   | E  |     |  |
|   | 11CrMo9-10 (1.7383, 575°C)   |                            |   |   |   |   |   |     |   | F  |     |  |
|   | 13CrMo4-5 (1.7335, 550°C)  |                            |   |   |   |   |   |     |   | G  |     |  |
|   | X20CrMoV11-1 (1.4922, 600°C)   |                            |   |   |   |   |   |     |   | H  |     |  |
|   | X6CrNiTi18-10 (1.4541, 600°C)  |                            |   |   |   |   |   |     |   | J  |     |  |
|   | 16Mo3 (1.5415, 500°C)  |                            |   |   |   |   |   |     |   | K  |     |  |
|   | 14MoV6-3 (1.7715, 560 °C)  |                            |   |   |   |   |   |     |   | L  |     |  |
|   | 15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368, 500°C)  |                            |   |   |   |   |   |     |   | M  |     |  |
|   | X10CrMoVNB9-1 (1.4903, 610°C)  |                            |   |   |   |   |   |     |   | N  |     |  |
|   | 12 020 (350 °C)  |                            |   |   |   |   |   |     |   | O  |     |  |
|   | P285NH (1.0477 400°C)  |                            |   |   |   |   |   |     |   | P  |     |  |
|   | 08X18H10T (350°C)  |                            |   |   |   |   |   |     |   | T  |     |  |
| X10CrWMoVNB9-2 (1.4901, 650 °C)   |  |                            |   |   |   |   |   |     | Z |    |     |  |
| 6. Jmenovitý tlak<br>Nominal pressure   | PN (Class 400)   |                            |   |   |   |   |   |     |   |    | 63  |  |
|   | PN (Class 600)   |                            |   |   |   |   |   |     |   |    | 100 |  |
|   | PN (Class 900)   |                            |   |   |   |   |   |     |   |    | 160 |  |
|   | PN (Class 1500)  |                            |   |   |   |   |   |     |   |    | 250 |  |
|   | PN (Class 2500)  |                            |   |   |   |   |   |     |   |    | 320 |  |
|   | PN (Class 2500)  |                            |   |   |   |   |   |     |   |    | 400 |  |





| Specifikace výrobku: ventil uzavírací EKON V46.2<br>Product specification: EKON V46.2 closing valve |   | Typové číslo / Type number |   |   |   |   |   |     |   |         |
|---|---|----------------------------|---|---|---|---|---|-----|---|---------|
|   |   | EKON<br>V46.2              | 1 | X | X | - | X | XXX | - | XX      |
| Control code  | čelní převod / spun gearing                                 |                            |   |   | 2 |   |   |     |   |         |
|   | elektrický servomotor / el. servomotor                      |                            |   |   | 3 |   |   |     |   |         |
|   | dálkové ovládání / remote control                           |                            |   |   | 5 |   |   |     |   |         |
|   | kuželový převod / angle transmission                        |                            |   |   | 6 |   |   |     |   |         |
|   | úprava pro el. servomotor / modification for el. servomotor |                            |   |   | 8 |   |   |     |   |         |
| 5. Znak material<br>Material code   | 11 416; P265GH (1.0425); (400°C)                            |                            |   |   |   |   | A |     |   |         |
|   | 15 128 (600°C)  |                            |   |   |   |   | B |     |   |         |
|   | 17 134 (600°C)  |                            |   |   |   |   | C |     |   |         |
|   | P250GH (1.0460); C22.8; (450°C)                             |                            |   |   |   |   | E |     |   |         |
|   | 11CrMo9-10 (1.7383, 575°C)                                  |                            |   |   |   |   | F |     |   |         |
|   | 13CrMo4-5 (1.7335, 550°C)                                   |                            |   |   |   |   | G |     |   |         |
|   | X20CrMoV11-1 (1.4922, 600°C)                                |                            |   |   |   |   | H |     |   |         |
|   | X6CrNiTi18-10 (1.4541, 600°C)                               |                            |   |   |   |   | J |     |   |         |
|   | 16Mo3 (1.5415, 500°C)                                       |                            |   |   |   |   | K |     |   |         |
|   | 14MoV6-3 (1.7715, 560 °C)                                   |                            |   |   |   |   | L |     |   |         |
|   | 15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368, 500°C)                             |                            |   |   |   |   | M |     |   |         |
|   | X10CrMoVNb9-1 (1.4903, 610°C)                               |                            |   |   |   |   | N |     |   |         |
|   | 12 020 (350 °C)   |                            |   |   |   |   | O |     |   |         |
|   | P285NH (1.0477 400°C)                                       |                            |   |   |   |   | P |     |   |         |
|   | 08X18H10T (350°C)   |                            |   |   |   |   | T |     |   |         |
| X10CrWMoVNB9-2 (1.4901, 650 °C)   |   |                            |   |   |   | Z |   |     |   |         |
| 6. Jmenovitý tlak<br>Nominal pressure   | PN (Class 400)  |                            |   |   |   |   |   | 63  |   |         |
|   | PN (Class 600)  |                            |   |   |   |   |   | 100 |   |         |
|   | PN (Class 900)  |                            |   |   |   |   |   | 160 |   |         |
|   | PN (Class 1500)   |                            |   |   |   |   |   | 250 |   |         |
|   | PN (Class 2500)   |                            |   |   |   |   |   | 320 |   |         |
|   | PN (Class 2500)   |                            |   |   |   |   |   | 400 |   |         |
| 7. Jmenovitá světllost<br>Nominal diameter  | DN  |                            |   |   |   |   |   |     |   | 32 - 65 |

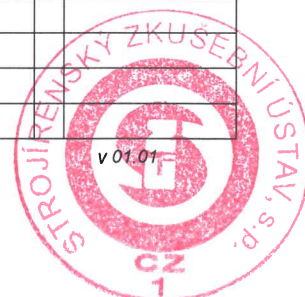
Materiál návarů sedel, desek klínů, kuželek a talířů typu Stelit 6.

Na zvláštní požadavek zákazníka typ C1111.

Material of the welds of seating, wedge plates, cones and disks, type Stelit 6.

On a special request of the Customer - type C1111.

| Specifikace výrobku: Tlakový zámeček M22<br>Product specification: M22 pressure lock |  | Typové číslo / Type number |   |   |   |   |   |     |   |    |
|--|--|----------------------------|---|---|---|---|---|-----|---|----|
|  |  | M22                        | 1 | X | X | - | X | XXX | - | XX |
| 1. Znak skupiny<br>Group code  | tlakový zámeček / pressure lock        | M22                        |   |   |   |   |   |     |   |    |
| 2. Směr proudění<br>Flow direction   | přímé rovnoosé / direct, straight axis |                            | 1 |   |   |   |   |     |   |    |
| 3. Znak připojení<br>Connection code   | přivařovací / welded                   |                            |   | 2 |   |   |   |     |   |    |
| 4. Znak ovládání<br>Control code   | samočinné / automatic control          |                            |   |   | 7 |   |   |     |   |    |
| 5. Znak material<br>Material code  | 11 416; P265GH (1.0425); (400°C)       |                            |   |   |   |   | A |     |   |    |
|  | 15 128 (600°C)                         |                            |   |   |   |   | B |     |   |    |
|  | 17 134 (600°C)                         |                            |   |   |   |   | C |     |   |    |
|  | P250GH (1.0460); C22.8; (450°C)        |                            |   |   |   |   | E |     |   |    |
|  | 11CrMo9-10 (1.7383, 575°C)             |                            |   |   |   |   | F |     |   |    |
|  | 13CrMo4-5 (1.7335, 550°C)              |                            |   |   |   |   | G |     |   |    |
|  | X20CrMoV11-1 (1.4922, 600°C)           |                            |   |   |   |   | H |     |   |    |
|  | X6CrNiTi18-10 (1.4541, 600°C)          |                            |   |   |   |   | J |     |   |    |
| 16Mo3 (1.5415, 500°C)  |  |                            |   |   |   | K |   |     |   |    |
| 14MoV6-3 (1.7715, 560°C)   |  |                            |   |   |   | L |   |     |   |    |





| Specifikace výrobku: Tlakový zámek M22<br>Product specification: M22 pressure lock | Typové číslo / Type number |   |   |   |   |   |     |           |
|--|----------------------------|---|---|---|---|---|-----|-----------|
|  | M22                        | 1 | X | X | - | X | XXX | XX        |
|  |                            |   |   |   |   | M |     |           |
|  |                            |   |   |   |   | N |     |           |
|  |                            |   |   |   |   | P |     |           |
|  |                            |   |   |   |   | S |     |           |
|  |                            |   |   |   |   | T |     |           |
|  |                            |   |   |   |   | Z |     |           |
| 6. Jmenovitý tlak<br>Nominal pressure  | PN (Class 400)             |   |   |   |   |   | 63  |           |
|  | PN (Class 600)             |   |   |   |   |   | 100 |           |
|  | PN (Class 900)             |   |   |   |   |   | 160 |           |
|  | PN (Class 1500)            |   |   |   |   |   | 250 |           |
|  | PN (Class 2500)            |   |   |   |   |   | 320 |           |
|  | PN (Class 2500)            |   |   |   |   |   | 400 |           |
| 7. Jmenovitá světlost<br>Nominal diameter  | DN                         |   |   |   |   |   |     | 125 - 500 |

| Specifikace výrobku: Regulační třicestný ventil T65<br>Product specification: T65 Three-way control valve | Typové číslo / Type number                                   |     |   |   |   |   |     |             |
|---|--|-----|---|---|---|---|-----|-------------|
|   | T65  | 1   | X | X | - | X | XXX | XX          |
| 1. Znak skupiny<br>Group code   | regulační třicestný ventil / three-way control valve         | T65 |   |   |   |   |     |             |
| 2. Směr proudění<br>Flow direction  | přímé rovnoosé / direct, straight axis                       |     | 1 |   |   |   |     |             |
| 3. Znak připojení<br>Connection code  | přírubové / flanged  |     |   | 1 |   |   |     |             |
|   | přivařovací / welded   |     |   | 2 |   |   |     |             |
|   | kombinované: přírubové-přivařovací / combined flanged-welded |     |   | 6 |   |   |     |             |
| 4. Znak ovládání<br>Control code  | ruční kolo / hand wheel                                      |     |   |   | 1 |   |     |             |
|   | čelní převod / spun gearing                                  |     |   |   | 2 |   |     |             |
|   | elektrický servomotor / el. servomotor                       |     |   |   | 3 |   |     |             |
|   | dálkové ovládání / remote control                            |     |   |   | 5 |   |     |             |
|   | kuželový převod / angle transmission                         |     |   |   | 6 |   |     |             |
|   | úprava pro el. servomotor / modification for el. servomotor  |     |   |   | 8 |   |     |             |
| 5. Znak material<br>Material code   | 15 128 (600°C)   |     |   |   |   | B |     |             |
|   | 14MoV6-3 (1.7715, 560°C)                                     |     |   |   |   | L |     |             |
|   | 42 2744 (550°C)  |     |   |   |   | W |     |             |
| 6. Jmenovitý tlak<br>Nominal pressure   | PN (Class 400)   |     |   |   |   |   | 63  |             |
|   | PN (Class 600)   |     |   |   |   |   | 100 |             |
|   | PN (Class 900)   |     |   |   |   |   | 160 |             |
|   | PN (Class 1500)  |     |   |   |   |   | 250 |             |
| 7. Jmenovitá světlost<br>Nominal diameter   | DN   |     |   |   |   |   |     | 225/225/175 |



## PRAVIDLA PRO NAKLÁDÁNÍ S CERTIFIKÁTEM

Certifikát se může používat pouze pro tlaková zařízení, jejichž specifikace je uvedena na 1. až 6. straně. To platí i pro použití v reklamních, propagačních a komerčních materiálech. Bez písemného souhlasu Strojírenského zkušebního ústavu se nesmí certifikát reprodukovat jinak než celý. Neoprávněné nebo klamavé použití certifikátu může mít za následek jeho odnětí.

Je zakázáno měnit, doplňovat nebo přepisovat údaje v certifikátu.

Certifikační orgán požaduje, aby držitel certifikátu vedl záznamy o všech stížnostech a opatřeních k nápravě, které se týkají výrobků, na něž se vztahuje tento certifikát.

Platnost certifikátu je podmíněna prováděním pravidelných auditů Strojírenským zkušebním ústavem, s.p., aby se ujistil, že výrobce udržuje a používá schválený systém kvality způsobem odpovídajícím požadavkům modulu H odstavce 4.3 Přílohy č. 3 nařízení vlády č. 219/2016 Sb. (modulu H odstavci 4.3 Přílohy III směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/68/EU).

Kontrolní perioda je 1 rok.

## RULES FOR USING THE CERTIFICATE

*The Certificate may only be used for pressure equipment whose specification is given on Pages 1 to 6. This also applies to its use in advertising, promotional and commercial materials. This document may be copied in its entirety without written consent of the Engineering Test Institute. Unauthorized or deceptive use of the Certificate may result in its withdrawal.*

*It is prohibited to change, amend or overwrite the data contained in the Certificate.*

*The Certification Body requires the Certificate holder to keep records of all the complaints and corrective actions relating to the products covered by this Certificate.*

*The validity of the Certificate is conditional on periodic audits by the Engineering Testing Institute, Public Enterprise, to make sure that the Manufacturer maintains and applies the approved quality system in accordance with the requirements of Module H, paragraph 4.3 of Annex 3 of Government Regulation 219/2016 Coll. (Module H, paragraph 4.3 of Annex III of Directive 2014/68/EU of the European Parliament and of the Council).*

*The inspection period is 1 year.*

